

TECHNISCHE STEEKKAART STEWAL

SOFTWARE

CAD: Ontwerp en tekenen in 3D: solids en surfaces Kinematische presentatie van ontworpen mechanisme	Software voor REVERSE ENGINEERING van gedigitaliseerde puntenwolken
CAM: Verspaning in 2 1/2D en in 3D oppervlakken Meerassige verspaning	Software voor de optimaal dynamische berekening en fabricatie van NOKKEN .

MACHINEPARK

DRAAIEN	#	max. Ø door spil	max. Ø t.o.v. slede	max. Ø t.o.v. bed	afstand tussen centers
Conventioneel draaien	4	51 mm	300 mm	575 mm	1500 mm
CNC-draaien	2	78 mm	260 mm	475 mm	1500 mm
CNC 7 assig-draai-frezen	1	51 mm	520 mm	540 mm	1005 mm
CNC 5 assig draai-frezen + barfeeder & robot	1	80 mm	680 mm	500 mm	629 mm

FREZEN	#	langs beweging	dwars beweging	vertikale beweging
Conventioneel frezen	4	van 300 tot 1100 mm	van 300 tot 700 mm	tot 500 mm
CNC frezen 3 assig	2	700 mm	500 mm	450 mm
HSC frezen 3 assig	1	800 mm (2 paletten)	440 mm	485 mm
CNC frezen 4 assig	1	600 mm	450 mm	450 mm
Bewerk.center4 assig	1	2000 mm (2 paletten)	750 mm	400 mm
CNC frezen 5 assig	2	tot 800 mm	tot 630 mm	tot 630 mm (zonder Nc tafel)
HSC frezen 5 assig	1	400 mm (18 paletten)	240 mm	350 mm
graveermachine	1	verplaatsingen: 150x300 mm		

ELEKTRO-EROSIE	#	langsbeweging	dwarsbeweging	vertikale beweging	afmetingen bak
Zinkvonken	1	320 mm	250 mm	420 mm	820x450x300 mm
CNC-zinkvonken	1	500 mm	350 mm	500 mm	1070x530x350 mm
CNC-draadvonken	1	350 mm	250 mm	256 mm	800x700x600 mm
Zinkvonkboren kl. gaten	1	max. afmetingen werkstuk 660 x 360 x 240 mm		voor gaten van 0,3 mm tot 3 mm, 250 mm diep	

SLIJPEN	#	slijplengte		slijpbreedte		
Vlakslijpen	1	800 mm		550 mm		
Profielslijpen	3	610 mm		200 mm		
Rondslijpen	2	max. Ø inw.: 150mm	max.: Ø uitw.: 360mm	afstand tussen de centers: 1000mm		
Coördinaatslijpen	1	afstand spil-tafel	langs beweging	dwars beweging	Max. slag	Totaal bereik slijpkop
		505 mm	400 mm	254 mm	75 mm	370 mm
Honen	1	diameterbereik: 1,5 tot 73 mm		maximale lengte: 37 tot 487 mm		

BOREN	#	afstand spil-tafel	langs beweging	dwars beweging	Max. slag	Totaal bereik
Diepboren	1		600 mm	400 mm		600 mm
Electrische taparm	1					M2 - M16

DIVERSE	#		DIVERSE	#	
Laserlassen	1	YAG-puls laser 800x300x600mm, P=120W	Zand-en glasparelen	1	druk van 2 tot 6 kg
Lassen	1	electrisch (Argon -TIG) en met acetyleen	Mechanisch polijsten	1	
Harden v.kleine stukken	1	oven (binnenafm. 210x350x500mm)	Zagen	3	tot Ø 400, Ø 400 mm

SPUITGIETEN	#	max. spuitvolume	sluitdruk	Max. grootte van de vorm
Klockner Ferromatic	1	87 gram	60 ton	315 x 315 mm
Metalmeccanica	1	372 gram	200 ton	508 x 770 mm

METROLOGIE

3D-coördmeetm.(CMM)	1	bereik: 900x1000x600mm max. gewicht: 1200kg, vijf-assig indexeerbare meetkop met scannende (=streaming) taster	Vert.meetstoestel (trimos)	1
3D-coördmeetm.(CMM)	1	bereik:700x600x450mm max. gewicht: 500kg	Ruwheidsmeter(Ra/Rz)	1
Optische CMM (camera)	1	bereik: 300x300x150mm , max gewicht 12 kg	Hardheidsmeter(HRC)	1
3D Scanner vr. digitalisatie	1	bereik <400mm, resolutie 0.1mm, precisie 0.03 mm	Profielprojector	1