



Industrie Service

ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen nach EN 15085-2

Dem Betrieb **STEWAL NV**

Klein Frankrijkstraat 19

**9600 Ronse
Belgien**

wird bescheinigt, dass er geeignet ist Schweißarbeiten auszuführen für den Geltungsbereich der:

Zertifizierungsstufe CL2 nach EN 15085-2

Anwendungsgebiet: • Neubau von Komponenten für Schienenfahrzeuge:
 - mit Einkauf und Montage
 - ohne Konstruktion und Weitervertrieb

Geltungsbereich

Schweißprozess nach EN ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
135	1.2	t = 3 - 12 mm	T-BW, FW t2=3-10mm
	8.1	t = 3 - 20 mm	-
	1.2	t = 3 - 20 mm	FW
	8.1	t = 3 - 30 mm	-
	1.1	t = 3 - 40 mm	-

(Fortsetzung: siehe Rückseite)

verantwortliche Schweißaufsichtsperson: Luc Marist (Stufe C) geb.: 03.01.1978

gleichberechtigter Vertreter: -

Vertreter: An-Sylvie Steenhoudt (Stufe C) geb.: 11.09.1973

Zertifikat Nr.: TÜV SÜD/15085/CL2/656/1/17

Gültigkeitszeitraum: vom 08.08.2020 bis 07.08.2023

Ausgestellt am: 20.01.2021

Auditor: WEBER
 Allgemeine Bestimmungen (siehe Rückseite)

Zertifizierungsstelle
 Werkstoff- und Schweißtechnik

T. Sack

Sack
 Vertreter des Leiters der HZS



Zertifikat Nr.: TÜV SÜD/15085/CL2/656/1/17

Fortsetzung des Geltungsbereiches

Schweißprozess nach EN ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
141	8.1 1.2 8.1 1.1	t = 1.4 - 10 mm t = 1.4 - 20 mm t = 3 - 18 mm t = 3 - 20 mm	FW FW - -

Bemerkungen:

Für folgende Schweißaufsichtsperson liegt die Voraussetzung zur Durchführung von Schweißer- und Bedienerprüfungen nach den entsprechenden Normen im Rahmen des Geltungsbereichs dieses Zertifikats vor:

Luc Marist

Allgemeine Bestimmungen

entsprechend EN 15085-2

Widerruf des Zertifikats

Die Nationale Sicherheitsbehörde oder die Hersteller-Zertifizierungsstelle, die dieses Zertifikat ausgestellt hat, können das Zertifikat widerrufen, wenn:

- berechnete Zweifel an der bedingungsgemäßen Ausführung von Schweißarbeiten nach den genannten Normen bestehen,
- berechnete Zweifel an der ordnungsgemäßen Schweißaufsicht entsprechend den genannten Normen bestehen,
- keine anerkannte Schweißaufsicht mehr vorhanden ist,
- keine gültigen Prüfungsbescheinigungen der Schweißer und des Schweißpersonals nach den genannten Normen vorliegen,
- nicht geprüfte Schweißer oder das Schweißpersonal mit Schweißarbeiten im Rahmen der genannten Normen betraut wurden,
- andere Voraussetzungen nach den genannten Normen nicht mehr erfüllt sind,
- der Hersteller-Zertifizierungsstelle die Möglichkeit der jährlichen Überwachung verweigert wurde,
- der Schweißbetrieb auf das Zertifikat verzichtet.

Der Widerruf ist der Hersteller-Zertifizierungsstelle vom Schweißbetrieb schriftlich zu bestätigen. Die Nationale Sicherheitsbehörde ist durch die Hersteller-Zertifizierungsstelle zu benachrichtigen.

Falls ein gültiges Zertifikat verlängert werden soll, ist mindestens **zwei Monate** vor dem Ablauf der Geltungsdauer bei der Hersteller-Zertifizierungsstelle die Verlängerung zu beantragen.

Verteiler:

1. Antragsteller
2. Akte



Industrie Service

CERTIFICATE

Welding of railway vehicles and components according to EN 15085-2

This is to certify that **STEWAL NV**

Klein Frankrijkstraat 19

**9600 Ronse
BELGIUM**

is qualified to perform welding work within the range of certification of:

Certification level CL2 according to EN 15085-2

Field of application: • New manufacture of components for railway vehicles:
- with purchase and assembly
- without design and resale

Range of certification

Welding process according to EN ISO 4063	Material group according to CEN ISO/TR 15608	Dimensions	Comments
135	1.2	t = 3 - 12 mm	T-BW, FW t2=3-10mm
	8.1	t = 3 - 20 mm	-
	1.2	t = 3 - 20 mm	FW
	8.1	t = 3 - 30 mm	-
	1.1	t = 3 - 40 mm	-

(continuation: see reverse)

Responsible welding coordinator: Luc Marist (Level C) born: 03.01.1978

Deputy with equal rights: -

Deputy: An-Sylvie Steenhoudt (Level C) born: 11.09.1973

Certificate no.: TÜV SÜD/15085/CL2/656/1/17

Valid: from 08.08.2020 to 07.08.2023

Issued on: 20.01.2021

Auditor: WEBER
General regulations (see reverse)

Certification Body
Material and Welding Technology

T. Sack

Sack
Deputy head of certification body



EQ3095071



1 of 2

TÜV SÜD Industrie Service GmbH, Westendstr. 199, 80686 Munich, Germany

Certificate no.: TÜV SÜD/15085/CL2/656/1/17

Continuation of range of certification

Welding process according to EN ISO 4063	Material group according to CEN ISO/TR 15608	Dimensions	Comments
141	8.1 1.2 8.1 1.1	t = 1.4 - 10 mm t = 1.4 - 20 mm t = 3 - 18 mm t = 3 - 20 mm	FW FW - -

Comments:

Following welding coordinator is fulfilling the requirements for conducting welder and operator tests acc. to relevant standards within the scope of this certificate:

Luc Marist

General regulations

according to EN 15085-2

Revocation of the Certificate

The national safety authority or the manufacturer certification body issuing this certificate may revoke the certificate if:

- there are justified doubts as to the proper execution of the welding work according to the stated standards,
- there are justified doubts as to the proper welding coordination according to the stated standards,
- no recognized welding coordinator is available any longer,
- no valid qualification test certificates for the welders and welding operators according to the specified standards are available,
- welders or welding operators without tested qualifications have been entrusted with the execution of welding work under the stated standards,
- other conditions according to the stated standards are no longer satisfied,
- the manufacturer certification body was refused an opportunity to perform the annual verification,
- the welding manufacturer waives the certificate

The welding manufacturer shall acknowledge the revocation in writing to the manufacturer certification body. The manufacturer certification body shall notify the national safety authority.

If a valid certificate is to be renewed, the renewal must be applied for with the manufacturer certification body at least **two months** before the end of the period of validity of the current certificate.

Distribution list:

1. Applicant (original)
2. Files