

TÜV SÜD TÜV SÜD TÜV SÜD TÜV SÜD TÜV SÜD TÜV SÜD TÜV SÜD TÜV SÜD TÜV SÜD TÜV SÜD TÜV SÜD TÜV SÜD TÜV SÜD TÜV SÜD TÜV SÜD
ZERTIFIKAT ◆ CERTIFICATE ◆ 認證證書 ◆ CERTIFICADO ◆ CERTIFICAT



Industrie Service

CERTIFICATE

Welding of railway vehicles and components according to EN 15085-2

TÜV SÜD/15085/CL2/656/17/1A1

TÜV SÜD Industrie Service GmbH hereby certifies that the welding company

STEWAL NV
Klein Frankrijkstraat 19
9600 Ronse
Belgium

fulfills the requirements
for the scope according to

EN 15085-2 classification level CL2
in the type of activity P

in the range indicated in the annex.

validity: 2022-12-16 until 2023-08-07

München, 2023-01-03
Place and date of issue

Lead auditor: Dipl.-Ing. WEBER



Certification Body
Material and Welding Technology

T. Sack

Dipl.-Ing. SACK
Deputy head of certification body



EQ3095071

TÜV SÜD Industrie Service GmbH, Westendstr. 199, 80686 Munich, Germany



Scope of the certificate

Scope:

| Welding process according to EN ISO 4063 | Material group according to CEN ISO/TR 15608 | Dimensions | Remarks |
|--|--|-----------------|--------------------|
| 135 | 1.1 | t = 3 - 40 mm | - |
| | 1.2 | t = 3 - 12 mm | T-BW, FW t2=3-10mm |
| | 1.2 | t = 3 - 20 mm | FW |
| | 8.1 | t = 3 - 30 mm | - |
| 141 | 1.1 | t = 3 - 20 mm | - |
| | 1.2 | t = 1.4 - 20 mm | FW |
| | 8.1 | t = 1.4 - 10 mm | FW |
| | 8.1 | t = 3 - 18 mm | - |

Area of Application:

- New build of components for railway vehicles

Responsible welding coordinator(s):

Werner Linsen, Level A (IWE) [external]

born: 1974-10-02

1st deputy(ies) of the responsible welding coordinator(s):

Luc Marist, Level C

born: 1978-01-03

Others deputies:

-

Remarks:

The welding coordinators Werner Linsen, Luc Marist are authorised, within the scope of this certificate, to test welders/operators in accordance with the relevant standards.

Register no.:

TÜV SÜD/15085/CL2/656/17/1A1

General provisions:

The current version of the TÜV SÜD Group's testing and certification regulations apply.



TÜV SÜD TÜV SÜD TÜV SÜD TÜV SÜD TÜV SÜD TÜV SÜD TÜV SÜD TÜV SÜD TÜV SÜD TÜV SÜD TÜV SÜD TÜV SÜD TÜV SÜD TÜV SÜD TÜV SÜD
ZERTIFIKAT ◆ CERTIFICATE ◆ 認證證書 ◆ CERTIFICADO ◆ CERTIFIKAT ◆ CERTIFICADO ◆ CERTIFICAT



Industrie Service

ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen nach EN 15085-2

TÜV SÜD/15085/CL2/656/17/1A1

TÜV SÜD Industrie Service GmbH bescheinigt hiermit, dass der Schweißbetrieb

STEWAL NV
Klein Frankrijkstraat 19
9600 Ronse
Belgien

die Anforderungen
für den Geltungsbereich nach

EN 15085-2 Klassifikationsstufe CL2 im Tätigkeitsbereich P

in dem im Anhang angegebenen Umfang erfüllt.

Gültigkeit: 16.12.2022 bis 07.08.2023

München, 03.01.2023
Ausstellungsort und -datum

Leitender Auditor: Dipl.-Ing. WEBER

Zertifizierungsstelle
Werkstoff- und Schweißtechnik

T. Sack

Dipl.-Ing. SACK
Vertreter des Leiters der Zertifizierungsstelle



Geltungsbereich zum Zertifikat

Geltungsbereich:

| Schweißprozess nach ISO 4063 | Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608 | Abmessungen | Bemerkungen |
|------------------------------|---------------------------------------|-----------------|---------------------------------|
| 135 | 1.1 | t = 3 - 40 mm | - |
| | 1.2 | t = 3 - 12 mm | T-BW, FW t ₂ =3-10mm |
| | 1.2 | t = 3 - 20 mm | FW |
| | 8.1 | t = 3 - 30 mm | - |
| 141 | 1.1 | t = 3 - 20 mm | - |
| | 1.2 | t = 1.4 - 20 mm | FW |
| | 8.1 | t = 1.4 - 10 mm | FW |
| | 8.1 | t = 3 - 18 mm | - |

Anwendungsgebiet: • Neubau von Bauteilen für Schienenfahrzeuge

**Verantwortliche
Schweißaufsichtsperson(en):** Werner Linsen, Stufe A (IWE) [extern] geb. am: 02.10.1974

1. Vertreter: Luc Marist, Stufe C geb. am: 03.01.1978

Weitere Vertreter: -

Bemerkungen: Die Schweißaufsichtspersonen Werner Linsen, Luc Marist sind berechtigt, im Rahmen des Geltungsbereiches dieses Zertifikates, Schweißer/Bediener nach den entsprechenden Normen zu prüfen.

Register Nr.: TÜV SÜD/15085/CL2/656/17/1A1

Allgemeine Bestimmungen:

Es gilt die Prüf- und Zertifizierungsordnung der TÜV SÜD Gruppe in der jeweils aktuellen Fassung.

